METALPANEL
GRUPO HYT

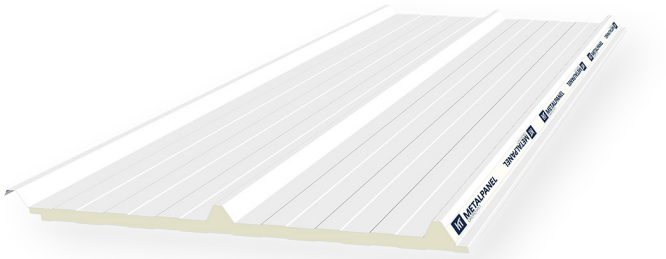
FICHA TÉCNICA

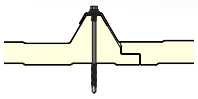
PANEL LISBOA EURO 3G - CUBIERTA

DESCRIPCIÓN:

Los paneles de cubierta Lisboa se componen de dos chapas de acero y un núcleo de espuma rígida, inyectado en un proceso de fabricación en continuo.

Los paneles de cubierta Lisboa Euro 3G se fabrican con tres grecas y sistema de tornillería vista.





Detalle encaje Euro 3G

CARAS METÁLICAS

Las caras exteriores, junto con el núcleo aislante, ofrecen un alto aislamiento ya que ambas caras están adheridas al núcleo y separadas una de la otra a ambos lados del panel, produciendo una rotura del puente térmico entre las chapas del acero.

El espesor de la chapa va desde 0,4 mm (± 0,1 mm) a 0,6 mm (± 0,1 mm), según pedido. El acero empleado, sus tolerancias dimensionales y de forma vienen dadas en la norma EN 508-1. En la fabricación se utilizan aceros especiales, galvanizados y prelacados, protegidos por recubrimientos tales como lacado poliéster, PET, PVC, PS50, PS55 y PS200, de acuerdo a los requerimientos del cliente.

Disponible toda la gama de accesorios

NÚCLEO

Existen diferentes tipos de núcleo aislante de acuerdo a los requerimientos del cliente: PUR y PIR con una densidad de 40 kg/m^3

CARACTERÍSTICAS PANEL

Espesor núcleo (mm)		**30**	**40**	**50**	**60**	**80**
Longitud panel		Estándar de 2300 a 16000 mm				
Ancho útil panel		1000 mm				
Densidad núcleo		40 Kg/m^3				
Conductividad térimca (λ)		PUR: 0,020 W/mK / PIR: 0,021 W/mK				
Transmitancia térmica (W/m^{2}K)	**PUR**	0,62	0,48	0,39	0,33	0,25
	PIR	0,64	0,49	0,40	0,34	0,26
Resistencia térmica (m^{2}K/W)	**PUR**	1,61	2,08	2,55	3,02	3,97
	PIR	1,57	2,02	2,48	2,93	3,84
Peso panel (kg/m.l.) Acero: 0,5 mm ±(0,1 mm)		10 ±2	10,4 ±2	10,8 ±2	11,2 ±2	12 ±2

CARACTERÍSTICAS PANEL

Espesor núcleo (mm)	30	40	50	60	80	100
Comportamiento al fuego	B tejado (t1)					
SBI Clasificación al fuego (MP PUR B3)	F					
SBI Clasificación al fuego (MP PIR)	Bs1d0					

CARGAS MÁXIMAS

Las tablas a continuación son los resultados obtenidos de carga máxima admisible en las hipótesis de presión y succión para cada una de las configuraciones geométricas. Las diferentes configuraciones se han simulado considerando 2 vanos.

Carga hipótesis de presión (kg/m²) Espesor de chapa: 0,4 mm

	DISTANCIA ENTRE APOYOS (m)						
Espesor panel	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	5,00
30 mm	279	218	161	119	84	58	24
40 mm	328	247	192	150	107	76	33
50 mm	370	286	229	190	152	118	82
60 mm	430	322	248	199	156	121	93
80 mm	491	397	334	282	234	194	127

Carga hipótesis de presión (kg/m²) Espesor de chapa: 0,5 mm

	DISTANCIA ENTRE APOYOS (m)						
Espesor panel	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	5,00
30 mm	303	225	162	119	81	56	35
40 mm	357	268	206	159	117	83	44
50 mm	402	311	245	206	165	139	91
60 mm	452	350	267	218	175	140	108
80 mm	521	431	363	307	254	211	163

Carga hipótesis de succión (kg/m²) Espesor de chapa: 0,4 mm

	DISTANCIA ENTRE APOYOS (m)						
Espesor panel	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	5,00
30 mm	307	240	177	131	92	64	26
40 mm	361	272	211	165	118	84	36
50 mm	407	315	252	209	167	130	90
60 mm	473	354	273	219	172	133	102
80 mm	540	437	367	310	257	213	140

Carga hipótesis de succión (kg/m²) Espesor de chapa: 0,5 mm

	DISTANCIA ENTRE APOYOS (m)						
Espesor panel	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	5,00
30 mm	333	248	178	131	89	62	39
40 mm	393	295	227	175	129	91	48
50 mm	442	342	270	227	182	153	100
60 mm	497	385	294	240	193	153	119
80 mm	573	473	399	338	279	232	179

RECOMENDACIONES Y LIMITACIONES

Espesor panel	Número máximo de paneles por paquete (uds.)	Longitud tornillos (mm) AUTOTALADRANTE	VIGUETA	HORMIGÓN
30 mm	14	98	105	100
40 mm	12	115	130	125
50 mm	10	115	130	125
60 mm	8	132	140	150
80 mm	6	150	140	150

Ancho paquete: 1035 mm

SOLAPE Y PERFILADO

Los paneles LISBOA EURO 3G se pueden suministrar con precorte para el solape en la chapa inferior, siendo necesario la retirada del núcleo en obra.

Perfilados disponibles para el panel de cubierta LISBOA EURO 3G:

CARA EXTERIOR	CARA INTERIOR
TRAPE	TRAPE
TRAPE	LISO

ACABADOS / FILM PROTECTIVO

Puede consultar los diferentes acabados de la gama LISBOA contactando con GRUPO HYT | Metalpanel. Los caras en acabados RAL 7016, SILVER y metalizados para cubierta LISBOA EURO 3G se fabrican con FILM PROTECTIVO obligatoriamente. Resto de acabados: a petición del cliente.

GRUPO HyT
HIERROS Y TRANSFORMADOS | METALPANEL | HyT SOLAR

OFICINAS CENTRALES:
POL. IND. ALTO LOSAR, CAMINO DE LA MESA ORTIZ | 45800 QUINTANAR DE LA ORDEN (TOLEDO) ESPAÑA
(+34) 925 180 959 www.grupohyt.com
MADRID:
POL. IND. CANTUEÑA, AVDA. DE LA CANTUEÑA, 5 | 28940 FUENLABRADA (MADRID) ESPAÑA
(+34) 916 424 610 www.grupohyt.com

CERTIFICACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN
DNV
ISO 9001 · ISO 14001
Empresa certificada:
Hierros y Transformados