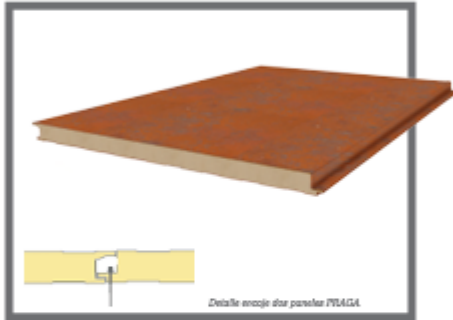




PANEL PRAGA CORTEN - FACHADA



PRAGA CORTEN

DESCRIPCIÓN

Nuestros paneles PRAGA CORTEN son de tipo FACHADA de tornillería oculta.

Se componen de dos chapas de acero exteriores y un núcleo de espuma rígida inyectado entre las dos hojas, en un proceso de fabricación



CARAS METÁLICAS - OXIDACIÓN QUE PROTEGE AL PANEL

Galvanizar la bobina con una aportación de zinc sobre las dos caras supone un revestimiento medio nominal de zinc 175-275grs/m². El zinc esta por encima del fierros en la serie galvanica de los metales.

Por ello, cuando el hierro y el zinc entran en contacto con un medio de conductividad electrolítica, se produce una celula de corrosion en la que el zinc es el anodo y el hierro el catodo; esto conlleva que el zinc se oxida mientras que el hierro queda protegido. De esta forma, los recubrimientos de zinc protegen catódicamente al hierro y al acero, evitando así la correosión continuada.

En principio su aspecto es brillante y va evolucionando a un aspecto mate y amarronado con el paso del tiempo.

NÚCLEO

Existen diferentes tipos de núcleo aislante de acuerdo a los requerimientos del cliente, "PUR", "PIR", con una densidad de 40Kg/m³.

CARACTERÍSTICAS DEL PANEL

Espesor del panel (mm)		35	40	50	60	80	100
Longitud del panel (mm)	Estándar de 2000 mm a 16000 mm						
Anchura del panel (mm)	1000 mm						
Densidad del núcleo (kg/m ³)	40 kg/m ³ (±2)						
Coficiente de conductividad térmica (λ)	PUR 0,020 W/mK / PIR 0,021 W/mK						
Coficiente de transmisión térmica (W/m ² K)	PUR	0,61	0,54	0,44	0,37	0,27	0,21
	PIR	0,63	0,55	0,45	0,38	0,27	0,22
Resistencia Térmica (m ² K / W)	PUR	1,63	1,84	2,26	2,69	3,73	4,71
	PIR	1,60	1,81	2,22	2,64	3,65	4,61

Espesor del panel (mm)	35	40	50	60	80	100
Paneles por paquete estándar	14	12	10	8	6	6
Peso del panel por metro lineal Esp. acero 0,5 mm ± (0,1 mm) kg/ml	10,4 ±2	11,3 ±2	11,7 ±2	12,1 ±2	12,9 ±2	13,7 ±2

Espesor del panel (mm)	30	40	50	60	80	100
Comportamiento al fuego	B tejado (t1)					
SBI Clasificación al fuego (MP PUR B3)	F					
SBI Clasificación al fuego (MP ePIR)	Bs2d0					
SBI Clasificación al fuego (MP PIRM)	Bs1d0					

TABLA DE CARGAS MÁXIMA

Las tablas a continuación son los resultados obtenidos de carga máxima admisible en las hipótesis de presión y succión para cada una de las configuraciones geométricas.

Las diferentes configuraciones se han simulado considerando dos vanos.

CARGA HIPÓTESIS DE PRESIÓN (Kg/m²): Espesor de la chapa 0,4 mm

Espesor del panel (mm)	DISTANCIA ENTRE APOYOS (m)						
	1,5m	2m	2,5m	3m	3,5m	4m	5m
35	279	218	161	119	84	58	24
40	380	257	175	111	93	74	51
50	380	257	175	111	93	74	51
60	416	319	228	180	148	110	68
80	549	366	279	217	200	142	93
100	617	400	298	293	224	196	102
120	632	432	351	305	266	217	111
150	761	442	401	357	290	251	126
180	782	454	436	379	329	281	142
200	801	464	454	399	354	323	165

CARGA HIPÓTESIS DE PRESIÓN (Kg/m²): Espesor de la chapa 0,5 mm

Espesor del panel (mm)	DISTANCIA ENTRE APOYOS (m)						
	1,5m	2m	2,5m	3m	3,5m	4m	5m
35	303	225	162	121	86	61	35
40	499	282	195	148	112	89	62
50	499	282	195	148	112	89	62
60	545	304	274	188	158	118	74
80	628	413	355	249	223	153	99
100	746	424	370	370	243	209	107
120	765	451	446	413	279	225	117
150	794	483	472	449	312	270	130
180	824	521	493	465	347	308	147
200	828	547	501	471	383	344	172

CARGA HIPÓTESIS DE SUCCIÓN (Kg/m²): Espesor de la chapa 0,4 mm

Espesor del panel (mm)	DISTANCIA ENTRE APOYOS (m)						
	1,5m	2m	2,5m	3m	3,5m	4m	5m
30	307	240	177	131	92	64	226
40	392	272	189	124	107	87	70
50	392	272	189	124	107	87	70
60	433	334	243	195	162	124	109
80	609	412	304	280	232	189	128
100	642	451	332	314	247	214	158
120	702	484	386	385	295	258	194
150	825	494	443	418	336	295	221
180	876	499	469	442	359	314	227
200	907	515	477	452	383	344	239

CARGA HIPÓTESIS DE SUCCIÓN (Kg/m²): Espesor de la chapa 0,5 mm

Espesor del panel (mm)	DISTANCIA ENTRE APOYOS (m)						
	1,5m	2m	2,5m	3m	3,5m	4m	5m
30	333	248	178	131	89	62	39
40	506	291	211	165	127	105	78
50	506	291	211	165	127	105	78
60	565	350	277	224	172	135	113
80	652	426	372	298	240	197	132
100	772	477	385	328	263	222	165
120	784	503	452	402	311	264	207
150	859	511	461	459	352	301	235
180	891	519	481	479	367	320	239
200	913	523	495	490	395	358	246

APLICACIONES



GRUPO HYT
RENDER TRANSFORMADOS | METALES | HYTCLAR

OFICINAS CENTRALES:
 POL. IND. ALTO LOSAR, CAMINO DE LA MESA ORTIZ | 45800 QUINTANAR DE LA ORDEN (TOLEDO) ESPAÑA.
 ☎(+34) 925 180 959 | 🌐www.grupoht.com

MADRID:
 POL. IND. CANTUEÑA, AVDA. DE LA CANTUEÑA 5 PARCELA 4-2 | 28940 FUENLABRADA (MADRID) ESPAÑA.
 ☎(+34) 916 424 610 | 🌐www.grupoht.com

